

Machine tool Catalog

■卓上フライスXM-20

XM-20型フライス盤の特長

テーブル・コラム・ヘッドストックがそれぞれ最小のオーバーハング構造で高剛性・精度高出力ブラシレスDCモーターの採用で簡単に可減速でき、静かで、クリーンな運転。高トルクの低速回転でフライカッターの使用から高速までアーム付コントロールボックスで操作でき、スピンドル回転数はデジタル表示されます。

逆転機能がついた3本のレバー送りハンドルは標準装備され、ねじ切り操作も楽々です。

スピンドル/クイル移動量がデジタル表示、0セット機能も付いていて簡単操作できます。スピンドル装着工具類の交換はネジ式、ドロポルト脱却ですからハンマー等は不要です。

今までの小形フライスは全てXYの2軸送りをテーブルに求めた結果ガタがでやすく高精度な加工は出来ませんでした。XM-20はX送りはテーブルだけ、Y送りはコラムに、Z送りはヘッド部にそれぞれ分散し高精度の加工が可能になりました。まったく新しい発想。

注文で2分割梱包で発送が可能、荷降ろしが楽に行え配送に特別なリフトを必要とせずコストセーブ、組み立ても2本のピンと4本のボルトで精度だしが可能になりました。



標準仕様



オプションのスタンド（切り粉受け皿付）とスピンドル装着の工具類（アクセサリ）



ヘッド前面にはクイル移動量がデジタル表示されますので、正確な加工が出来ます。またクイルロック機構も内蔵されています。



テーブル前面にはスケールとストッパーが装備されていますので、誤作動を防ぐことができ便利です。



操作スイッチボックスには、スピンドルの回転数がデジタル表示されます。回転速度や正逆転もワンタッチ操作。



X・Y・Zの送りネジは、1回転2mm/mで大きなマイクロダイヤルは100等分されていますので見やすく使いやすい。



3本のクイルレバーハンドルにはそれぞれ正逆転スイッチが装備されていますので、ネジ立て加工には便利です。



ヘッド部の角度変更、また直角のもどもパーテーピンで敏速に行えます。



スピンドル装着の工具類はドローバーで固定され、駄着もレンチで出来ますのでハンマー等は不要です。



切り粉よけカバーも本格的な高級ジャバラを使用していますので、美しく耐久性があり変形、変色しません。

| 加工能力 | |
|-------------------|----------|
| 穴あけ能力 (鑄鉄FC40) | 14mm/dia |
| エンドミル (鑄鉄FC40) | 12mm/dia |
| フルバックカッター | 32mm/dia |
| ネジ切り能力 | 12mm/dia |

| 仕様 | | | |
|------------|------------|-----------------|-------------------------|
| モーター出力 | 500W | スピンドル/テーブル間最大距離 | 320mm |
| ブラシレスDC/入力 | 100V単相 | テーブルサイズ | 500 x 120mm |
| スピンドルスピード | 50-2300RPM | テーブル Tスロット | 8mm |
| スピンドルテーパー | MT-2 | XYZ送りネジ1回転 | 2mm |
| X移動量 | 230mm | MT-2スピンドル工具交換方式 | Mネジ脱却方式 |
| Y移動量 | 160mm | 機械重量 | 120kg (2分割運搬可65kg・55kg) |
| Z移動量 | 260mm | 外形寸法 | WxLxH 610 x 610 x 780mm |
| スピンドル移動量 | 60mm | | |

ベルメックスインターナショナル株式会社
東京都中央区日本橋本町4-15-11 市橋ビル
TEL:03-3661-3311 / FAX:03-3639-2454

MAIL:bellmex@kiwi.ne.jp
http://www.bellmex.com/